


Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W0 und DGR (2014/68/EU), Anhang I, Nummer 4.3 - Scope of approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance to AD 2000-Merkblatt W0 and PED (2014/68/EU), Annex I, Point 4.3

Anlage zum Zertifikat vom 12.01.2021: siehe Bemerkung Annex to certificates dated 12.01.2021: see remarks

Hersteller - Manufacturer		Werke - Plants Châteauneuf, Saint-Chamond	Datum - Date 12.01.2021	Blatt-Nr. - Page no. 1 von - from 3	Notifizierte Stelle -0036- nach Druckgeräterichtlinie der TÜV SÜD Industrie Service GmbH Pressure Equipment Directive Notified Body -0036- of TÜV SÜD Industrie Service GmbH	 Industrie Service
Name - name Straße - street Ort - city	INDUSTEEL France - Groupe ArcelorMittal 118, route des Etaings - F-42800 Rive-de-Gier 2, rue Pétin Gaudet - F-42400 Saint-Chamond					

Lfd. Nr. - No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. - Material designation	Werkstoff-Spezifikation - Material specification		Lieferzustand *) - State of delivery *)	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform - Product terminology	Abmessungen - dimensions						Anforderungen / Techn. Regeln - Requirements / Techn. Specif.	Bemerkungen - remarks
		Art Specif	Nr. No.			Dicke / hickness [mm]		Breite / width ø [mm]		Länge / length [mm]			
						von from	bis to	von from	bis to	von from	bis to		
3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10		

Unlegierte und legierte ferritische Stähle - non-alloy and alloy ferritic steels												
1	S235JR, S235J2 S275JR, S275J2 S355J2, S355K2	DIN EN	10025-2	N / QT	Blech - plate Pressteile und Böden (C / WW) - pressings and funds (C / WW)	40	300		4500		20000	AD 2000-Merkblatt W 1 AD 2000-Merkblatt HP 8/1
2	P235S, P265S, P275SL	DIN EN	10207	N	Blech - plate	5	160		3700		18000	AD 2000-Merkblatt W 1
3	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH 16Mo3 13CrMo4-5, 10CrMo9-10	DIN EN	10028-2	N N NT / QT	Blech - plate Pressteile und Böden (C / WW) - pressings and funds (C / WW)	50	450		4500		20000	AD 2000-Merkblatt W 1 DIN EN 13445-2 AD 2000-Merkblatt HP 8/1
4	CM 10 CD 9 10	VdTÜV-Werkstoffblatt	447	QT	Blech - plate	40	180		4500		20000	AD 2000-Merkblatt W 1
5	12 CrMo 9 10	VdTÜV-Werkstoffblatt	404/1	QT	Blech - plate Pressteile und Böden (C / WW) - pressings and funds (C / WW)	40	600		4500		20000	AD 2000-Merkblatt W 1 AD 2000-Merkblatt HP 8/1
6	12CrMo19-5	VdTÜV-Werkstoffblatt	007/1	A / QT	Blech - plate	3	150		4500		20000	AD 2000-Merkblatt W 1

The references of column 10 have to be regarded. Particular safety factors have to be considered for each material acc. to non-harmonised standards to fulfil essential safety requirements of PED Annex I and described in a Particular Material Appraisal (PMA).


For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.

Erläuterungen:	*) A = gegläht - annealed AT = lösungsgeglüht - solution annealed C = kaltverformt - cold formed CR = temperaturgeregelt warmumgeformt - controlled hot formed (rolled) I = isothermisch gegläht - isothermed annealed M = thermomechanisch gewalzt - thermo-mechan. rolled N = normalgeglüht - normalized	NT = normalgeglüht und angelassen - normalized and tempered P = ausscheidungsgehärtet - QT = vergütet - quenched and tempered RA = rekristallisationsgeglüht - recrystallisation annealed S = spannungsarmgeglüht - stress relieved U = ungeglüht - not annealed WW = warmverformt - hot formed	a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 - material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 - delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 - object in column 10	d = Abmessung in den Technischen Regeln - dimensions according to Technical Rules e = Gewicht in den Technischen Regeln - weight according to Technical Rules f = Nr. der Technischen Regeln in Spalte 10 - Technical Rules reference column 10
-----------------------	---	---	---	--

Die Gültigkeit des DGR-Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001 gebunden. - The validity of PED-Certificate is connected to a valid certification in accordance to ISO 9001.

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W0 und DGR (2014/68/EU), Anhang I, Nummer 4.3 -
 Scope of approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance to AD 2000-Merkblatt W0 and PED (2014/68/EU), Annex I, Point 4.3

Anlage zum Zertifikat vom 12.01.2021: siehe Bemerkung
 Annex to certificates dated 12.01.2021: see remarks

Hersteller - Manufacturer		Werke - Plants Châteauneuf, Saint-Chamond	Datum - Date 12.01.2021	Blatt-Nr. Page no. 2 von - from 3	Notifizierte Stelle -0036- nach Druckgeräterichtlinie der TÜV SÜD Industrie Service GmbH Pressure Equipment Directive Notified Body -0036- of TÜV SÜD Industrie Service GmbH	 Industrie Service
Name - name Straße - street Ort - city	INDUSTEEL France - Groupe ArcelorMittal 118, route des Etaings - F-42800 Rive-de-Gier 2, rue Pétin Gaudet - F-42400 Saint-Chamond					


Lfd. Nr. No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. Material designation	Werkstoff- Spezifikation Material specification		Liefer- zustand *) State of delivery *) Kurzzeichen Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform Product terminology	Abmessungen - dimensions						Anforderungen / Techn. Regeln Requirements / Techn. Specif.	Bemerkungen - remarks AD 2000-Merkblatt W0: Nr. 3375977 PED 2014/68/EU: Nr. 04/2021/MAN
		Art Specif	Nr. No.			Dicke / hickness [mm]		Breite / width Ø [mm]		Länge / length [mm]			
						von from	bis to	von from	bis to	von from	bis to		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10
7	20MnMoNi4-5	DIN EN VdTÜV- Werkstoffblatt	10028-2 440/1	QT	Blech - plate Pressteile und Böden (C / WW) - pressings and funds (C / WW)	50 180	600 200	4500 3000	4600	20000 max. 35 t	AD 2000-Merkblatt W 1 DIN EN 13445-2 AD 2000-Merkblatt HP 8/1	<p>The references of column 10 have to be regarded. Particular safety factors have to be considered for each material acc. to non-harmonised standards to fulfil essential safety requirements of PED Annex I and described in a Particular Material Appraisal (PMA).</p> <p>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</p>	
8	20 MnMoNi 5 5	VdTÜV- Werkstoffblatt	401/1	QT	Blech - plate Pressteile und Böden (C / WW) - pressings and funds (C / WW)	50 180	600 200	4500 3000	4600	20000 max. 35 t	AD 2000-Merkblatt W 1 AD 2000-Merkblatt HP 8/1		
9	P275N, NH, NL1, NL2 P355N, NH, NL1, NL2 P460N, NH, NL1, NL2	DIN EN VdTÜV- Werkstoffblatt	10028-3 352/1 354/1 357/1	N / QT	Blech - plate Pressteile und Böden (C / WW) - pressings and funds (C / WW)	30 180	600 200	4500 3000	4600	20000 max. 35 t	AD 2000-Merkblatt W 1 / W 10 DIN EN 13445-2 AD 2000-Merkblatt HP 8/1		
10	15NiCuMoNb5-6-4	DIN EN VdTÜV- Werkstoffblatt	10028-2 377/1	NT/ QT	Blech - plate Pressteile und Böden (C / WW) - pressings and funds (C / WW)	40 180	300 200	4500 3000	4600	20000 max. 35 t	AD 2000-Merkblatt W 1 DIN EN 13445-2 AD 2000-Merkblatt HP 8/1		
11	15 MnNi 6 3	VdTÜV- Werkstoffblatt	427/1	N / QT	Blech - plate	20	400	4500		20000	AD 2000-Merkblatt W 1		
12	16 MnNi 6 3	VdTÜV- Werkstoffblatt	460/1	N	Blech - plate	20	400	4500		20000	AD 2000-Merkblatt W 1		

Erläuterungen:	*) A = gegläht - annealed AT = lösungsgeglüht - solution annealed C = kaltverformt - cold formed CR = temperaturgeregelt warmumgeformt - controlled hot formed (rolled) I = isothermisch gegläht - isothermed annealed M = thermomechanisch gewalzt - thermo-mechan. rolled N = normalgeglüht - normalized	NT = normalgeglüht und angelassen – normalized and tempered P = ausscheidungsgehärtet - QT = vergütet - quenched and tempered RA = rekristallisationsgeglüht – recrystallisation annealed S = spannungsarmgeglüht - stress relieved U = ungeglüht - not annealed WW = warmverformt – hot formed	a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 - material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 - delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 - object in column 10	d = Abmessung in den Technischen Regeln - dimensions according to Technical Rules e = Gewicht in den Technischen Regeln - weight according to Technical Rules f = Nr. der Technischen Regeln in Spalte 10 - Technical Rules reference column 10
-----------------------	---	---	--	---

Die Gültigkeit des DGR-Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001 gebunden. - The validity of PED-Certificate is connected to a valid certification in accordance to ISO 9001.

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W0 und DGR (2014/68/EU), Anhang I, Nummer 4.3 - Scope of approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance to AD 2000-Merkblatt W0 and PED (2014/68/EU), Annex I, Point 4.3

Anlage zum Zertifikat vom 12.01.2021: siehe Bemerkung Annex to certificates dated 12.01.2021: see remarks

Hersteller - Manufacturer		Werke - Plants Châteauneuf, Saint-Chamond	Datum - Date 12.01.2021	Blatt-Nr. Page no. 3 von - from 3	Notifizierte Stelle -0036- nach Druckgeräterichtlinie der TÜV SÜD Industrie Service GmbH Pressure Equipment Directive Notified Body -0036- of TÜV SÜD Industrie Service GmbH	 Industrie Service
Name - name Straße - street Ort - city	INDUSTEEL France - Groupe ArcelorMittal 118, route des Etaings - F-42800 Rive-de-Gier 2, rue Pétin Gaudet - F-42400 Saint-Chamond					

Lfd. Nr. No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. Material designation	Werkstoff- Spezifikation Material specification		Liefer- zustand) State of delivery *) Kurzzeichen Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform Product terminology	Abmessungen - dimensions						Anforderungen / Techn. Regeln Requirements / Techn. Specif.	Bemerkungen - remarks AD 2000-Merkblatt W0: Nr. 3375977 PED 2014/68/EU: Nr. 04/2021/MAN
		Art Specif 3a	Nr. No. 3b			Dicke / thickness [mm]		Breite / width Ø [mm]		Länge / length [mm]			
						von from 6a	bis to 6b	von from 7a	bis to 7b	von from 8a	bis to 8b		
13	11MnNi5-3, 13MnNi6-3 12Ni14, 12Ni19 X8Ni9	DIN EN	10028-4	N (NT) N/NT/QT QT	Blech - plate	3	30		3400		17500	AD 2000-Merkblatt W 1 AD 2000-Merkblatt W 10 DIN EN 13445-2	<p>The references of column 10 have to be regarded. Particular safety factors have to be considered for each material acc. to non-harmonised standards to fulfil essential safety requirements of PED Annex I and described in a Particular Material Appraisal (PMA).</p> <p>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</p>
14	12CrMoV9-10	VdTÜV- Werkstoffblatt	525	QT	Blech - plate	40	300		4500		20000	AD 2000-Merkblatt W 1	
15	Austenitische Stähle nach AD 2000-Merkblatt W2 - austenitic steels according to AD 2000-Merkblatt W2	DIN EN	10028-7	AT	Pressteile und Böden (C / WW) - pressings and funds (C / WW)	180	200	3000	4600		max. 35 t	AD 2000-Merkblatt HP 8/1	

Erläuterungen:	<p>*) A = gegläht - annealed AT = lösungsgeglüht - solution annealed C = kaltverformt - cold formed CR = temperatureregelt warmumgeformt - controlled hot formed (rolled) I = isothermisch gegläht - isothermed annealed M = thermomechanisch gewalzt - thermo-mechan. rolled N = normalgeglüht - normalized</p>	<p>NT = normalgeglüht und angelassen – normalized and tempered P = ausscheidungsgehärtet - QT = vergütet - quenched and tempered RA = rekristallisationsgeglüht – recrystallisation annealed S = spannungsarmgeglüht - stress relieved U = ungeglüht - not annealed WW = warmverformt – hot formed</p>	<p>a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 - material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 - delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 - object in column 10</p>	<p>d = Abmessung in den Technischen Regeln - dimensions according to Technical Rules e = Gewicht in den Technischen Regeln - weight according to Technical Rules f = Nr. der Technischen Regeln in Spalte 10 - Technical Rules reference column 10</p>
-----------------------	--	--	--	---

Die Gültigkeit des DGR-Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001 gebunden. - The validity of PED-Certificate is connected to a valid certification in accordance to ISO 9001.